



AL RESPONSABILE DELLA PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE E DELLA TRASPARENZA

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA - art. 47 D.P.R. n. 445/2000 - RESA AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1-TER, D.LGS. 33 /2013, EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Io sottoscritto Pesci Elisabetta titolare di incarico dirigenziale presso la Struttura AFFARI GENERALI dell'Unione Terre di Castelli;

Visto il D.Lgs. 33/2013, ed in particolare l'art. 14, comma 1-ter;

Visto altresì l'art.47 D.P.R. 445/2000 e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 dello stesso D.P.R.;

DICHIARO

Che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2021 è pari a € 64.663,97

Si allega, affinché sia trattenuta agli atti dell'Ufficio, fotocopia di documento di identità.

In fede

Vignola, 18/01/2022
(luogo e data)