
VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DELL'UNIONE TERRE DI CASTELLI

ORIGINALE

ANNO 2022

N. 38 del Reg. Delibere

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO "GRUPPO UNIONE TERRE DI CASTELLI" PER L'ESERCIZIO 2021

L'anno 2022, il giorno 29 del mese di settembre alle ore 20:30 in videoconferenza si è riunito il Consiglio dell'Unione Terre di Castelli.

Fatto l'appello nominale risultano:

Partecipante	Presente/Assente
TONDI CHRISTIAN	Presente
BETTELLI EMILIANO	Presente
BONAIUTI AUGUSTO	Presente
CACI ROSSELLA	Presente
CAMPANA VERONICA	Presente
COSTANTINI UMBERTO	Assente
COVILI FEDERICO	Presente
CREMONINI GIULIA	Presente
FIorentini LORENZO	Assente
FOLLONI FEDERICO	Presente
FONTANESI LAURO	Presente
FRANCESCHINI FABIO	Presente
GALLETTA STEFANO	Presente
GALLI GIOVANNI	Presente
GIANAROLI GIAN LUCA	Presente
GLIELMI MASSIMO	Presente

Unione Comuni Terre Castelli – Deliberazione n. 38 del 29/09/2022

GOZZOLI RITA	Presente
LAGAZZI IACOPO	Presente
LINARI ERIO	Assente
MAZZONI CRISTIAN	Presente
MONTANINI MARIA CRISTINA	Presente
MORANDI LAURA	Presente
MURATORI EMILIA	Presente
OCA GABRIELLA	Presente
PARADISI MASSIMO	Assente
PASINI ANGELO	Presente
PELLONI SIMONE	Presente
PIETROPAOLO ALESSANDRO	Presente
POPPI FEDERICO	Presente
ROPA FEDERICO	Assente
TAGLIAVINI ENRICO	Presente

N. Presenti **26** N. Assenti **5**

Assiste il SEGRETARIO GENERALE **MASSIMILIANO MITA.**

Constatato il numero degli intervenuti, assume la presidenza **CHRISTIAN TONDI** nella sua qualità di **PRESIDENTE DEL CONSIGLIO** ed espone gli oggetti iscritti all'ordine del giorno e su questi il Consiglio dell'Unione adotta la seguente deliberazione:

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO “GRUPPO UNIONE TERRE DI CASTELLI” PER L'ESERCIZIO 2021

IL CONSIGLIO DELL'UNIONE

Udita la relazione introduttiva dell'Assessore Franceschini;

Richiamato l'art. 11-bis del D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i. che recita: “1. *Gli enti di cui all'art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4.*

2. Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:

a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;

b) la relazione del collegio dei revisori dei conti.

3. Ai fini dell'inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo, con l'esclusione degli enti cui si applica il titolo II.

4. Gli enti di cui al comma 1 possono rinviare l'adozione del bilancio consolidato con riferimento all'esercizio 2016, salvo gli enti che, nel 2014, hanno partecipato alla sperimentazione.”

Richiamati altresì:

- i commi 1 e 2 dell'art. 233-bis del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recitano: “1. *Il bilancio consolidato di gruppo è predisposto secondo le modalità previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.*

2. Il bilancio consolidato è redatto secondo lo schema previsto dall'allegato n. 11 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.”

- il comma 8 dell'art. 151 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recita: “*Entro il 30 settembre l'ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi e enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118.*”

- i commi 4 e 5 dell'art. 147-quater del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recitano: “4. *I risultati complessivi della gestione dell'ente locale e delle aziende non quotate partecipate sono rilevati mediante bilancio consolidato, secondo la competenza economica, predisposto secondo le modalità previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.*

5. Le disposizioni del presente articolo si applicano, in fase di prima applicazione, agli enti locali con popolazione superiore a 100.000 abitanti, per l'anno 2014 agli enti locali con popolazione superiore a 50.000 abitanti e, a decorrere dall'anno 2015, agli enti locali con

popolazione superiore a 15.000 abitanti, ad eccezione del comma 4, che si applica a tutti gli enti locali a decorrere dall'anno 2015, secondo le disposizioni recate dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118. Le disposizioni del presente articolo non si applicano alle società quotate e a quelle da esse controllate ai sensi dell'articolo 2359 del codice civile. A tal fine, per società quotate partecipate dagli enti di cui al presente articolo si intendono le società emittenti strumenti finanziari quotati in mercati regolamentati."

Preso atto le seguenti deliberazioni:

- Giunta Unione n. 80 del 16/6/2022 avente ad l'individuazione degli enti e delle società partecipate costituenti il gruppo Amministrazione Pubblica dell'Unione di comuni "Terre di Castelli" dell'esercizio 2021;
- Consiglio Unione n. 17 del 28/4/2022 di approvazione del Rendiconto della gestione dell'esercizio 2021, esecutiva ai sensi di legge, che comprende altresì lo stato patrimoniale e il conto economico;

Visti:

- i bilanci dell'esercizio 2021 degli enti e delle società da assoggettare a consolidamento;
- lo schema di bilancio consolidato dell'esercizio 2021, approvato con delibera di Giunta Unione n. 104 del 8/9/2022, composto dal conto economico, dallo stato patrimoniale, relazione sulla gestione e relativa nota integrativa, che si allegano al presente provvedimento **sotto la lettera "A"**, quale parte integrante e sostanziale;

Richiamato l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i. riguardante il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato;

Ricordato che il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare *"in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall'ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate"*, consentendo di:

- *sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- *attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*
- *ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico";*

Preso atto

Unione Comuni Terre Castelli – Deliberazione n. 38 del 29/09/2022

- della relazione del Revisore Unico, approvato con verbale n. 14 in data 15/09/2022 che esprime parere favorevole all'approvazione del Bilancio consolidato per l'esercizio 2021, **Allegato "B"** alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale;
- che il presente oggetto è stato discusso nella 1^a commissione consiliare nella seduta del 22/09/2022;

Udito l'intervento del Consigliere Bettelli che pur apprezzando le premesse tecniche della relazione dell'Assessore rileva la carenza di un inquadramento politico del tema;

Udita la risposta dell'Assessore Franceschini;

Udito l'intervento della Consiglieria Campana con dichiarazione di voto favorevole;

Dato atto che la registrazione della seduta, così come previsto dall'art. 42 del Regolamento del Consiglio, costituisce resoconto e documento della seduta ai sensi dell'art. 22, lettera d), della legge n. 241 del 1990 e succ. mod., è disponibile nella sezione del sito istituzionale "Sedute del Consiglio dell'Unione Terre di Castelli - Video diretta e registrazioni";

Dato atto che il Responsabile del procedimento, ai sensi della L. 241/90, è Stefano Chini che dichiara, ai sensi dell'articolo 6, comma 1, del D.P.R. n. 62/2013, l'insussistenza di potenziali conflitti di interesse nel presente procedimento;

Visti:

- il D.Lgs. n. 267/2000 Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali;
- lo Statuto dell'Unione Terre di Castelli;
- i relativi pareri espressi ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 18/08/2000 n. 267, allegati al presente atto quali parti integranti e sostanziali dello stesso;

Dato atto che la presente deliberazione è coerente con le previsioni contenute nella Nota di Aggiornamento del Documento Unico di Programmazione (NaDUP) 2022/2024 approvato con delibera di Consiglio n. 12 del 10/03/2022;

Con la votazione che di seguito si riporta, espressa a scrutinio palese per alzata di mano:

PRESENTI	26	
ASTENUTI	//	
FAVOREVOLI	20	
CONTRARI	06	Bettelli, Galletta, Gianaroli, Pasini, Pelloni, Pietropaolo

DELIBERA

Unione Comuni Terre Castelli – Deliberazione n. 38 del 29/09/2022

1. DI APPROVARE, ai sensi dell'art. 11-bis del d.Lgs. n. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2021 del "Gruppo Unione Terre di Castelli", composto dal conto economico, dallo stato patrimoniale e corredato della Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa, il tutto contenuto nell'allegato "A", parte integrante e sostanziale della presente deliberazione.
2. DI DARE ATTO che il Revisore Unico con verbale n. 14 in data 15/09/2022 esprime parere favorevole all'approvazione del Bilancio consolidato per l'esercizio 2021, come da Relazione predisposta, allegata sotto la lettera "B" alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale.
3. DI PUBBLICARE il bilancio consolidato dell'esercizio 2021 su "*Amministrazione Trasparente*", Sezione "*Bilanci*" e di dare atto che lo stesso dovrà essere trasmesso entro 30 giorni dall'approvazione alla Banca Dati Amministrazioni Pubbliche.

Letto, confermato e sottoscritto,

Unione Comuni Terre Castelli – Deliberazione n. 38 del 29/09/2022



Unione di Comuni Terre di Castelli
(Provincia di Modena)

Il Presidente del Consiglio
CHRISTIAN TONDI

Il Segretario Generale
MASSIMILIANO MITA

Documento firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e norme collegate.



UNIONE TERRE DI CASTELLI

Provincia di Modena

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E
SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021**

INTRODUZIONE

Il Revisore Unico;

Visto:

- la proposta di deliberazione consiliare e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
 - a) Conto Economico;
 - b) Stato Patrimoniale;
 - c) Relazione Illustrativa e Nota integrativa;
- la deliberazione di Giunta dell'Unione n. 104 del 8/9/2022 di approvazione dello schema di bilancio consolidato;

Premesso che:

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del su richiamato principio contabile dispone testualmente *“per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall’Organismo Italiano di Contabilità (OIC)”*;
- con delibera di Giunta Unione n. 80 del 16/6/2022, si è provveduto ad individuare gli enti e le società partecipate dall'Unione Terre di Castelli da includere nell'area di consolidamento;
- l'area di consolidamento è stata individuata analizzando le cinque fattispecie rilevanti previste dal *“Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato”*, allegato al D.Lgs. n. 118/2011:
 - organismi strumentali;
 - enti strumentali controllati;
 - enti strumentali partecipati;
 - società controllate;
 - società partecipate;
- sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2020 dell'Unione Terre di Castelli, si è provveduto ad individuare la cosiddetta ***“soglia di rilevanza”*** da confrontare con i parametri societari

indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;

- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune risultano le seguenti:

	totale attivo	patrimonio netto	ricavi caratteristici
Unione Terre di Castelli - anno 2020	46.791.692	14.594.708	46.744.583
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	1.403.564	437.841	1.402.337

- risultano pertanto incluse nell'area di consolidamento del **“Gruppo Unione Terre di Castelli”** le seguenti partecipazioni:

enti strumentali partecipati:

A.S.P. Terre di Castelli "G. Gasparini" - quota di partecipazione 49,62%;

Ente di gestione per i Parchi e la Biodiversità Emilia Centrale - quota di partecipazione 6,82%;

società partecipate a totale capitale pubblico (in house):

Lepida S.p.a. - quota di partecipazione 0,0014%;

AESS Agenzia per l'energia e lo sviluppo sostenibile - quota di partecipazione 0,70%;

- risultano escluse dall'area di consolidamento del **“Gruppo Unione Terre di Castelli”**, le seguenti partecipazioni, così come meglio esplicitato nella deliberazione di Giunta n. 80/2022:

società partecipate:

GAL Antico Frignano soc. coop. - irrilevanza bilancio

enti strumentali partecipati:

Fondazione l'Asilo di Vignola - irrilevanza bilancio

Fondazione scuola interregionale di polizia locale - partecipazione inf. a 1%

PRESENTA

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2021.

BILANCIO CONSOLIDATO

Il Bilancio Consolidato 2021 nel suo complesso offre una rappresentazione della consistenza patrimoniale e finanziaria del ***“gruppo amministrazione pubblica dell'Unione Terre di Castelli”***.

La Relazione Illustrativa e Nota Integrativa indicano, complessivamente, il percorso seguito per identificare tra gli **enti** e le **società** quelli significativi, escludendo, come indicato dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4 al D.Lgs. n. 118/2011, quelli che si presentavano irrilevanti, cioè con valori patrimoniali, finanziari ed economici inferiori al 3% rispetto a quelli dell'Unione Terre di Castelli.

Per gli organismi compresi nel perimetro del consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo proporzionale, ovvero in base alla quota di partecipazione con riferimento al bilancio delle società partecipate.

Nella tabella sottostante si riportano i dati del Conto Economico consolidato 2021 confrontato con l'esercizio 2020 :

CONTO ECONOMICO	esercizio 2021	esercizio 2020
A - Componenti positivi	48.825.577,24	48.230.912,47
B - Componenti negativi	49.345.675,03	46.303.401,55
Differenza	- 520.097,79	1.927.510,92
C - Gestione finanziaria	741.361,32	671.093,24
D - Rettifiche di valore	0	0
E - Gestione straordinaria	416.641,10	853.128,81
Risultato prima delle imposte	637.904,63	3.451.732,97
Imposte	682.043,80	677.062,99
Risultato d'esercizio	- 44.139,17	2.774.669,98

Nella tabella sottostante si riportano i dati dello Stato Patrimoniale consolidato esercizio 2021:

ATTIVO	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO esercizio 2021	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO esercizio 2020
B) Immobilizzazioni		
- Immobilizzazioni immateriali	134.230,22	179.410,85
- Immobilizzazioni materiali	11.709.265,62	10.187.672,07
- Immobilizzazioni finanziarie	12.962.183,21	12.847.691,54
B) Totale immobilizzazioni	24.805.679,05	23.214.774,46
C) Attivo circolante		
- Rimanenze	69.478,18	48.545,37
- Crediti	11.342.086,27	11.986.241,39
- Altre attività finanziarie	0,00	0,06
- Disponibilità liquide	12.945.624,50	14.755.924,89
C) Totale attivo circolante	24.357.188,95	26.790.711,71
D) Ratei e risconti	9.075,55	8.730,37
TOTALE ATTIVO	49.171.943,55	50.014.216,54
PASSIVO		
A) Patrimonio netto	14.810.534,21	14.743.772,92
B) Fondi per rischi ed oneri	987.102,06	149.167,75
C) Trattamento di fine rapporto	2.442,49	2.416,15
D) Debiti	27.219.257,75	28.397.857,91
E) Ratei e Risconti	6.152.607,04	6.721.001,81
TOTALE PASSIVO	49.171.943,55	50.014.216,54
CONTI D'ORDINE	4.193.648,42	7.850.189,23

Le operazioni infragruppo eliminate risultano:

Rettifiche da operazioni infragruppo

Sono state eliminate nelle partecipazioni finanziarie della capogruppo le seguenti poste:

- € 158.601,89 relativamente a ASP Terre di Castelli
- € 1.026,20 relativamente a Lepida Spa
- € 144.446,73 relativamente a Ente parchi Emilia Centrale
- € 1.738,53 relativamente a AEES

Viene inoltre eliminata, in quota parte, la quota di partecipazione di ASP in Lepida, per € 496,20.

Contestualmente sono state rettificate le seguenti poste all'interno del Patrimonio Netto:

- riduzione della posta "Fondo di dotazione" di € 8.752,33
- riduzione delle "riserve" di € 98,37
- riduzione della posta "risultati economici esercizi precedenti" di € 297.458,84

Il patrimonio netto risulta così riconciliato:

	valore di carico delle partecipazione eliminate nel l'aggregato	P netto senza risultato al 100%	percentuale	P:netto di competenza del comune
Lepida	1.026	73.304.832	0,0014%	1.026
ASP Terre di Castelli	158.602	319.631	49,62%	158.601
Ente Parchi	144.447	2.065.342	6,82%	140.856
AESS	1.739	248.363	0,70%	1.739
	305.813			302.222

Si rileva una differenza di consolidamento di € 3.590, relativa ad una riduzione delle riserve di capitale dell'Ente Parchi, fatta confluire in riduzione alla voce "Risultati economici degli esercizi precedenti"

Sono state eliminate alcune operazioni infragruppo relative a debiti e crediti reciproci e proventi ed oneri reciproci. Dall'elisione di debiti/crediti e proventi/oneri non sono emerse delle differenze di rilevazione.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

Il Revisore Unico, per quanto fin qui argomentato conclusivamente:

prende atto che:

- il bilancio consolidato 2021 dell'Unione Terre di Castelli è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione Illustrativa e Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC).

CONCLUSIONI

Il Revisore Unico, tenuto conto di tutto quanto esposto, rilevato e proposto esprime parere favorevole sui documenti costituenti il bilancio consolidato chiuso al 31/12/2021 dell'Unione Terre di Castelli, rappresentando con chiarezza e in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale e finanziaria del gruppo Unione.

15 settembre 2022

Il Revisore Unico

Arnaldo Aleotti

Unione dei Comuni Terre di Castelli

**OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO "GRUPPO UNIONE
TERRE DI CASTELLI" PER L'ESERCIZIO 2021**

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si attesta che la presente proposta di deliberazione è regolare sotto l'aspetto tecnico.
Art. 49, comma 1, del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000

Unione Comuni Terre Castelli lì, 15/09/2022

**Sottoscritto dal Dirigente / Responsabile del
Settore
(STEFANO CHINI)
f.to con firma digitale**

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO "GRUPPO UNIONE TERRE DI CASTELLI" PER L'ESERCIZIO 2021

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Il/La sottoscritto/a **STEFANO CHINI, Dirigente / Responsabile del Servizio Finanziario**, **esprime parere FAVOREVOLE** in ordine alla **REGOLARITA' CONTABILE** della **sopra estesa proposta di deliberazione**, ai sensi e per gli effetti degli artt. 49 e 147-bis del T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, approvato con D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e s.m.i.

Vignola, lì 15/09/2022

**Sottoscritto dal Dirigente/Responsabile
(STEFANO CHINI)
f.to con firma digitale**

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO "GRUPPO UNIONE TERRE DI CASTELLI" PER L'ESERCIZIO 2021

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Delibera N. 38 del 29/09/2022

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi dell'art. 134, 3° comma, del Decreto Legislativo 18/8/2000, n. 267, decorsi 10 (dieci) giorni dalla sua pubblicazione.

Vignola, 24/10/2022

Il Vice Segretario
Elisabetta Pesci
Atto firmato digitalmente